

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.3397.18

Дата регистрации « 16 » мая 2018 г.

Действительно до « 16 » мая 2023 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Трубы из вспененного непластифицированного поливинилхлорида (PVC-U-S) торговой марки «SANIBUD» номинальным наружным диаметром от 32 до 160 мм и фасонные части к ним из полипропилена (PP) торговой марки «SANIBUD».

2. Назначение

Для устройства трубопроводов внутренних систем (диаметры от 32 до 160 мм) и наружных сетей (диаметр 160 мм) безнапорной (самотечной) канализации с температурой сточной жидкости до 75 °C.

3. Изготовитель

«SANIBUD» Sp. z o.o., Республика Польша,
05-190 Nasielsk, ul. Warszawska 57.

4. Заявитель

«SANIBUD» Sp. z o.o., Республика Польша,
05-190 Nasielsk, ul. Warszawska 57.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0494) от 26.04.2018 № 13(3)-188/18, от 11.05.2018 № 13(3)-208/18;

протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» от 26.04.2018 № 13(3)-189/18;

отчета о проверке системы производственного контроля от 14.03.2018 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции «SANIBUD» Sp. z o.o., Республика Польша.

7. Особые отметки

Пример маркировки труб: SANIBUD DN/OD 110 × 2,4 В RURA KAN. WEW PVC-U-S AT-15-9727/2016.

Пример маркировки фасонных частей: SANIBUD ZŁ DN 110 PP В е 2,7 KDZ 84/2005 PN-EN 1451-1:2001.

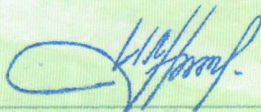
Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

16

мая

2018

г.

№ 0010603



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.3397.18

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

труб из вспененного непластифицированного поливинилхлорида (PVC-U-S) торговой марки «SANIBUD» и фасонных частей к ним из полипропилена (PP) торговой марки «SANIBUD» производства «SANIBUD» Sp. z o.o., Республика Польша, для устройства внутренних систем безнапорной (самотечной) канализации с температурой сточной жидкости до 75 °С.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Труба 110×2,4 мм; Муфта соединительная Ø110 мм; Заглушка Ø110 мм			
1.	Внешний вид и дефекты внешнего вида труб и фасонных частей	Визуально СТБ EN 13476-2	Трубы и фасонные части серого цвета. На внутренних и наружных поверхностях труб вздутия, поры, посторонние включения отсутствуют. Поверхности фасонных частей гладкие, чистые, без канавок, вздутий, загрязнений, пор и других дефектов
2.	Геометрические размеры и предельные отклонения от номинальных размеров, мм: - наружный диаметр труб; - толщина стенки труб; - внутренний диаметр раструба труб; - внутренний диаметр раструба фасонных частей; - толщина стенки фасонных частей	СТБ EN ISO 3126	110,04 (-0,12 ÷ +0,12) 2,64 (+ 0,32) 110,98 110,89 2,44

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
3.	Изменение длины труб после прогрева при температуре 150 °С в течение не менее 30 мин, %	СТБ EN ISO 2505	4,9
4.	Ударная прочность труб при температуре 0 °С	СТБ EN 744	В ходе испытания ни один образец не подвергся разрушению
5.	Кольцевая жесткость, кН/м ²	ISO 9969	3,25
6.	Изменение внешнего вида фасонных частей после прогрева	ГОСТ 27077	После проведения испытания на образцах расслоения, раковины и пузыри отсутствуют
7.	Стойкость к удару фасонных частей	ГОСТ Р 51613	В ходе испытания ни один образец разрушен не был
8.	Прочность труб и герметичность узлов соединений труб и фасонных частей при избыточном гидростатическом давлении 0,1 МПа, при температуре (15±5) °С, в течение 10 мин	ГОСТ 22689	Во время испытаний потери герметичности не произошло. Течи рабочей жидкости не обнаружено

Примечание: согласно информации изготовителя вспененный непластифицированный поливинилхлорид (PVC-U-S), из которого изготовлены трубы, и полипропилен (PP) из которого изготовлены фасонные части, относятся к горючим материалам.

Руководитель
уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0023310

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.3397.18

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на трубы из вспененного непластифицированного поливинилхлорида (PVC-U-S) торговой марки «SANIBUD» номинальным наружным диаметром от 32 до 160 мм и фасонные части к ним из полипропилена (PP) торговой марки «SANIBUD» (далее – трубы и фасонные части) производства «SANIBUD» Sp. z o.o., Республика Польша, для устройства трубопроводов внутренних систем (диаметры от 32 до 160 мм) и наружных сетей (диаметр 160 мм) безнапорной (самотечной) канализации с температурой сточной жидкости до 75 °С.

2. Выпуск труб (размеры: 32,0 × 2,0 мм; 40,0 × 2,0 мм; 50,0 × 2,0 мм; 75,0 × 2,2 мм; 110,0 × 2,4 мм; 160,0 × 2,8 мм) осуществляется в соответствии с требованиями национального технического разрешения Aprobata techniczna ITB AT-15-9727/2016. Выпуск фасонных частей осуществляется в соответствии с требованиями европейских стандартов PN-EN 1451-1 и PN-EN 1852-1. Трубы поставляются в прямых отрезках длиной от 250 до 6000 мм с одним раструбом. В канавку раструба труб и фасонных частей вставлено эластичное уплотнительное кольцо черного цвета. Номенклатура и типоразмеры выпускаемых труб и фасонных частей приведены в каталоге предприятия-изготовителя.

3. Монтаж труб и фасонных частей должен осуществляться в соответствии с рекомендациями предприятия-изготовителя. Перед монтажом труб и фасонных частей необходимо проверить наличие уплотнительных колец в раструбах и фаски на гладком конце. Очистить от загрязнений уплотнительное кольцо, внутреннюю часть раструба и гладкий конец трубы со снятой фаской. Нанести смазку на силиконовой основе на гладкий конец трубы или фасонной части. Гладкий край одного элемента вставляют в раструб до упора другого элемента, а затем извлекают обратно на 10 мм. При необходимости, резку труб осуществляют при помощи специального инструмента, образующего фаску при резке, либо ножовкой с последующим снятием фаски под углом 15 ° при помощи напильника. Фасонные части укорачивать не допускается.

4. На трубах нанесена следующая маркировка: торговая марка предприятия-изготовителя (SANIBUD), размер трубы: номинальный наружный диаметр × толщина стенки, область применения, название изделия, обозначение материала трубы (PVC-U-S), обозначение нормативного документа в соответствии с требованиями которого изготавливаются трубы (AT-15-9727/2016), знак соответствия. На каждой фасонной части нанесена следующая маркировка: торговая марка предприятия-изготовителя (SANIBUD), обозначение изделия, номинальный диаметр, материал фасонной части (PP), область применения, толщина стенки, декларация о соответствии, европейский стандарт в соответствии с требованиями которого изготавливаются изделия (PN-EN 1451-1 или PN-EN 1852-1), знак соответствия.

5. Проектирование, производство и приемку работ по устройству внутренних систем и наружных сетей безнапорной (самотечной) канализации с применением труб и фасонных частей следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-1.03-85-2007 «Внутренние инженерные системы зданий и сооружений. Правила монтажа», ТКП 45-4.01-29-2006 «Сети водоснабжения и канализации из полимерных труб. Правила проектирования и монтажа», ТКП 45-4.01-51-2007 «Системы водоснабжения и канализации усадебных жилых домов. Правила проектирования», ТКП 45-4.01-53-2012 «Системы канализации населенных пунктов. Основные положения и общие требования. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.01-54-2007 «Системы внутренней канализации. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.01-56-2012 «Системы наружной канализации. Сети и сооружения на них. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.01-57-2012 «Системы дождевой канализации. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-4.01-272-2012 «Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации. Правила монтажа», СТБ 2017-2009 «Строительство. Монтаж систем внутренней канализации зданий и сооружений. Контроль качества работ», СТБ 2072-2010 «Строительство. Монтаж наружных сетей и сооружений водоснабжения и канализации. Контроль качества работ», на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций по монтажу предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых труб и фасонных частей.

6. Трубы и фасонные части перевозят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении трубы следует предохранять от ударов и механических нагрузок. При перевозке трубы необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохранять от контакта с острыми металлическими элементами платформы. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.

7. Трубы и фасонные части хранят в неотапливаемых помещениях, исключающих вероятность их механических повреждений, или отапливаемых складах не ближе одного метра от отопительных приборов. Трубы и фасонные части должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. Допускается временное хранение (не более одного месяца) труб и фасонных частей на строительных площадках и открытом складе предприятия-изготовителя без защиты от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. Высота штабеля при хранении труб свыше трех месяцев не должна превышать двух метров. При хранении до трех месяцев высота штабеля должна быть не более трех метров.

8. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель
уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0023331