

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кропоткина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.3398.18

Дата регистрации « 16 » мая 2018 г.

Действительно до « 16 » мая 2023 г.

Продлено до « » г.

Продлено до « » г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Трубы из непластифицированного поливинилхлорида (PVC-U) торговой марки «SANIBUD» размером (номинальный наружный диаметр × толщина стенки) 110 × 2,2 мм и фасонные части к ним из полипропилена (PP) торговой марки «SANIBUD».

2. Назначение

Для сбора и отвода дождевых и талых вод с кровель зданий и сооружений.

3. Изготовитель

«SANIBUD» Sp. z o.o., Республика Польша,
05-190 Nasielsk, ul. Warszawska 57.

4. Заявитель

«SANIBUD» Sp. z o.o., Республика Польша,
05-190 Nasielsk, ul. Warszawska 57.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112 02.1.0.0494) от 11.05.2018 № 13(3)-208/18;

протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» от 11.05.2018 № 13(3)-209/18;

отчета о проверке системы производственного контроля от 14.03.2018 г.

6. Техническое свидетельство действует на

серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль производства продукции «SANIBUD» Sp. z o.o., Республика Польша.

7. Особые отметки

Пример маркировки труб: SANIBUD RURA DN/OD 110 × 2,2, R PVC-U PN-EN 12201-1.

Пример маркировки фасонных частей: SANIBUD ZL DN 110 PP B e 2,7 KDZ 84/2005 PN-EN 1451-1:2001.

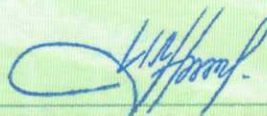
Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

16

мая

2018

г.

№ 0010604



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.3398.18

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

труб из непластифицированного поливинилхлорида (PVC-U) торговой марки «SANIBUD» размером (номинальный наружный диаметр × толщина стенки) 110 × 2,2 мм и фасонных частей к ним из полипропилена (PP) торговой марки «SANIBUD» производства «SANIBUD» Sp. z o.o., Республика Польша, для сбора и отвода дождевых и талых вод с кровель зданий и сооружений.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Внешний вид и качество поверхности труб и фасонных частей	СТБ EN ISO 1452-2 СТБ EN ISO 1452-3	Трубы и фасонные части серого цвета. Внутренние и наружные поверхности труб и фасонных частей гладкие, чистые, без канавок, вздутий, загрязнений, пор и др. дефектов
2.	Геометрические размеры (предельные отклонения от номинальных размеров), мм: - наружный диаметр труб; - толщина стенки труб; - внутренний диаметр раструба труб; - внутренний диаметр раструба фасонных частей; - толщина стенки фасонных частей	СТБ EN ISO 1452-2 СТБ EN ISO 1452-3 СТБ EN ISO 3126	110,02 (-0,08 ÷ +0,08) 2,45 (+0,29) 110,78 110,89 2,44
3.	Предел текучести материала труб при растяжении, МПа	ГОСТ 11262	44,07
4.	Относительное удлинение материала труб при пределе текучести, %	ГОСТ 11262	79,6

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
5.	Изменение длины труб после прогрева при 100 °С, в течении 30 минут, %	СТБ EN ISO 2505	3
6.	Изменение внешнего вида фасонных частей после прогрева	ГОСТ 27077	После проведения испытания на образцах расслоения, раковины и пузыри отсутствуют
7.	Ударная прочность труб при температуре 0 °С	СТБ EN 744	В ходе испытания ни один образец не подвергся разрушению
8.	Стойкость к удару фасонных частей	ГОСТ Р 51613	В ходе испытания ни один образец разрушен не был
9.	Температура размягчения по Вика, °С	ГОСТ 15088	80,0
10.	Истираемость внутренней поверхности труб (абразивный износ), мкм	ГОСТ 11012	5,697
11.	Стойкость к воздействию климатических факторов в течение 14 суток (по изменению внешнего вида). Величина энергии облучения 1500 МДж/м ² , температура 60 °С, влажность 70 %	СТБ 1451 СТБ EN ISO 1452-2 СТБ EN ISO 1452-3	После проведения испытания на лицевой поверхности образование пятен, пузырей, полос, трещин не произошло
12.	Прочность труб и герметичность узлов соединений труб и фасонных частей при избыточном гидростатическом давлении 0,1 МПа, при температуре (15±10) °С, в течение 10 мин	ГОСТ 22689	Во время испытаний потери герметичности не произошло. Течи рабочей жидкости не обнаружено

* Примечание: согласно информации изготовителя непластифицированный поливинилхлорид (PVC-U), из которого изготовлены трубы, и полипропилен (PP) из которого изготовлены фасонные части, относятся к горючим материалам.

Руководитель
уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0023312

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.3398.18

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на трубы из непластифицированного поливинилхлорида (PVC-U) торговой марки «SANIBUD» размером (номинальный наружный диаметр × толщина стенки) 110 × 2,2 мм и фасонные части к ним из полипропилена (PP) торговой марки «SANIBUD» (далее – трубы и фасонные части) производства «SANIBUD» Sp. z o.o., Республика Польша, для сбора и отвода дождевых и талых вод с кровель зданий и сооружений.

2. Трубы изготавливаются из непластифицированного поливинилхлорида в соответствии с требованиями европейского стандарта PN-EN 12200-1. Фасонные части изготавливаются из полипропилена в соответствии с требованиями европейского стандарта PN-EN 1451-1. Трубы выпускаются в прямых отрезках длиной от 250 до 6000 мм с одним раструбом. Фасонные части изготавливаются из полипропилена методом литья под давлением. В канавку раструба труб и фасонных частей вставлено эластичное уплотнительное кольцо черного цвета. Номенклатура и типоразмеры выпускаемых труб и фасонных частей приведены в каталоге предприятия-изготовителя.

3. Монтаж труб и фасонных частей должен осуществляться в соответствии с рекомендациями предприятия-изготовителя. Перед монтажом труб и фасонных частей необходимо проверить наличие уплотнительных колец в раструбах и фаски на гладком конце. Очистить от загрязнений уплотнительное кольцо, внутреннюю часть раструба и гладкий конец трубы со снятой фаской. Нанести смазку на силиконовой основе на гладкий конец трубы или фасонной части. Гладкий край одного элемента вставляют в раструб до упора другого элемента, а затем извлекают обратно на 10 мм. При необходимости, резку труб осуществляют при помощи специального инструмента, образующего фаску при резке, либо ножовкой с последующим снятием фаски под углом 15 ° при помощи напильника. Фасонные части укорачивать не допускается.

4. Не допускается производить монтаж водосточных систем при температуре воздуха ниже минус 10 °С.

5. На трубах по всей длине методом струйной печати черным цветом нанесена следующая маркировка: торговая марка предприятия-изготовителя (SANIBUD), название изделия (RURA), размер трубы: номинальный наружный диаметр × толщина стенки (DN/OD 110 × 2,2), область применения (R), обозначение материала трубы (PVC-U), обозначение нормативного документа в соответствии с требованиями которого изготавливаются трубы (PN-EN 12201-1),

знак соответствия. На каждой фасонной части нанесена следующая маркировка: торговая марка предприятия-изготовителя (SANIBUD), обозначение изделия, номинальный диаметр, материал фасонной части (PP), область применения (В), толщина стенки, декларация о соответствии, европейский стандарт в соответствии с требованиями которого изготавливаются изделия, знак соответствия.

6. Проектирование, производство и приемку работ по устройству наружного водоотвода с кровель зданий и сооружений с применением труб и фасонных частей для водосточных систем, выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов по строительству, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-5.08-277-2013 «Кровли. Строительные нормы проектирования и правила устройства», на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства, рекомендаций по монтажу предприятия-изготовителя, которыми должна сопровождаться каждая партия поставляемых труб и фасонных частей.

7. Трубы и фасонные части перевозят любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. При транспортировании и хранении трубы следует предохранять от ударов и механических нагрузок. При перевозке трубы необходимо укладывать на ровную поверхность транспортных средств, предохранять от контакта с острыми металлическими элементами платформы. Сбрасывание труб с транспортных средств не допускается.

8. Трубы и фасонные части хранят в неотапливаемых помещениях, исключающих вероятность их механических повреждений, или отапливаемых складах не ближе одного метра от отопительных приборов. Трубы и фасонные части должны быть защищены от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. Допускается временное хранение (не более одного месяца) труб и фасонных частей на строительных площадках и открытом складе предприятия-изготовителя без защиты от воздействия прямых солнечных лучей и атмосферных осадков. Высота штабеля при хранении труб свыше трех месяцев не должна превышать двух метров. При хранении до трех месяцев высота штабеля должна быть не более трех метров.

9. Ответственность за соответствие поставляемых изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель
уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0023313